



SISTEMAS TÉCNICOS CONTRA INCENDIOS

CATÁLOGO



STC-C02

PROPIEDADES Y FACTORES DE CÁLCULO

Nombre Químico	Dióxido de Carbono
Fórmula Química	CO ₂
Designación técnica	CO ₂
Tiempo de descarga	30 seg. (aplicación local) 1 min. (inundación total) 2 min. (inundación total)
Concentración de Diseño	Variable según norma
Factor de inundación	Variable según norma
Densidad max. de llenado	0.75 Kg./l. - 0.67 Kg./l.
Cobertura máx. del difusor para aplicación local.	≈ 2 m ²
Cobertura máx. del difusor para inundación total.	5 m. x 5 m.
Cobertura máx. del difusor (falsos suelos y techos)	3 m. x 3 m.

CARACTERÍSTICAS TUBERÍAS

Ø TUBERÍA	ALICACIÓN LOCAL (30 seg.)	INUNDACIÓN TOTAL (1 min.)	INUNDACIÓN TOTAL (2 min.)
0.25"	0-18 Kg.	1-35 Kg.	1-64 Kg.
½"	19-28 Kg.	36-56 Kg.	65-108 Kg.
¾"	29-53 Kg.	57-100 Kg.	109-200 Kg.
1"	54-84 Kg.	101-165 Kg.	201-325 Kg.
1 ¼"	84-144 Kg.	166-286 Kg.	326-560 Kg.
1 ½"	145-196 Kg.	287-392 Kg.	561-775 Kg.
2"	197-316 Kg.	393-625 Kg.	776-1250 Kg.
2 ½"	317-530 Kg.	626-1065 Kg.	1251-2130 Kg.
3"	531-735 Kg.	1066-1462 Kg.	2131-2930 Kg.
4"	736-1240 Kg.	1493-2480 Kg.	2931-4960 Kg.

Puede utilizarse tubería fabricada en acero negro o galvanizado, DIN 2440 o ASTM Sch-40, para tuberías hasta ¾" y DIN 2448 o ASTM Sch-80, para tuberías a partir de 1".

APLICACIONES

Toda clase de archivos, centros de transformación, salas de cuadros eléctricos, equipos de telecomunicaciones, cabina de pintura, líquidos Inflamables...etc.

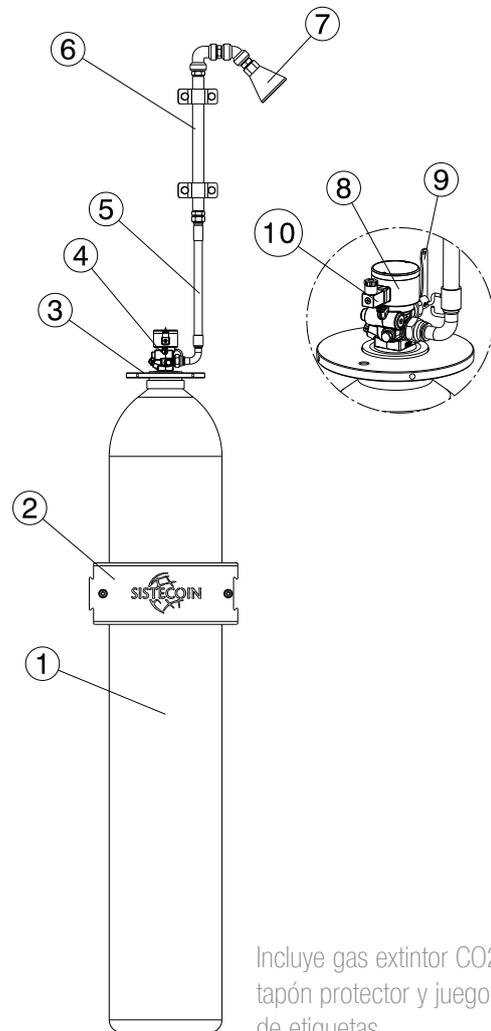
NORMATIVAS

- CEPREVEN, - NFPA 12, - SOLAS (sector marítimo)

STC-CO₂

SISTEMAS MODULARES

COMPONENTES SISTEMAS MODULARES CO2



Incluye gas extintor CO₂, tapón protector y juego de etiquetas.

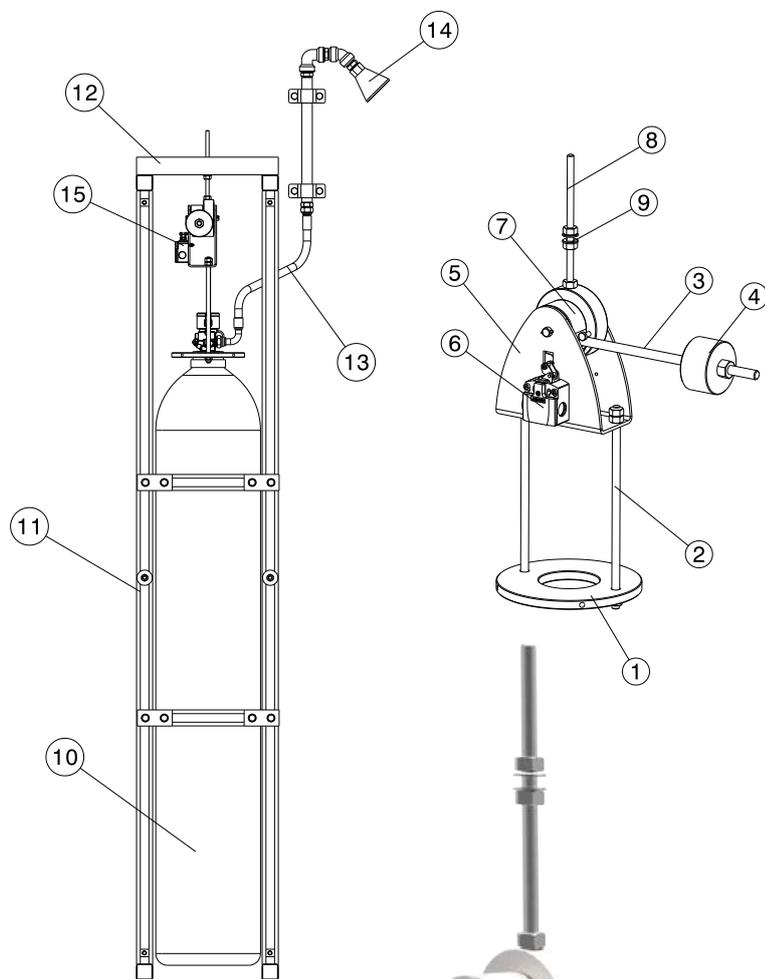
SISTEMAS MODULARES CON POSIBILIDAD DE ACTIVACIÓN ELÉCTRICA Y MANUAL

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
NLC02/80/1	Cilindro 80,0 l.
NLC02/67/1	Cilindro 67,0 l.
NLC02/40/1	Cilindro 40,0 l.
NLC02/27/1	Cilindro 27,0 l.
NLC02/15/1	Cilindro 15,0 l.
NLC02/7.5/1	Cilindro 7,5 l.
NLC02/3/1	Cilindro 3,0 l.

RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Herraje
3	Disco Protector
4	Válvula
5	Latiguillo
6	Tubería
7	Difusor
8	Solenoides
9	Disparo manual
10	Conector solenoide

SISTEMA MODULAR CON PESAJE MECÁNICO



Pesaje mecánico: es un sistema muy efectivo y de alta fiabilidad debido a su funcionamiento puramente mecánico. Las botellas se instalan suspendidas de un dispositivo mecánico equipado con un contra peso. En caso de que el peso de la botella se vea modificado por la pérdida de agente la situación de equilibrio se rompe generándose una señal que notifica la pérdida de peso y consiguiente posible fuga en el cilindro.

RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA

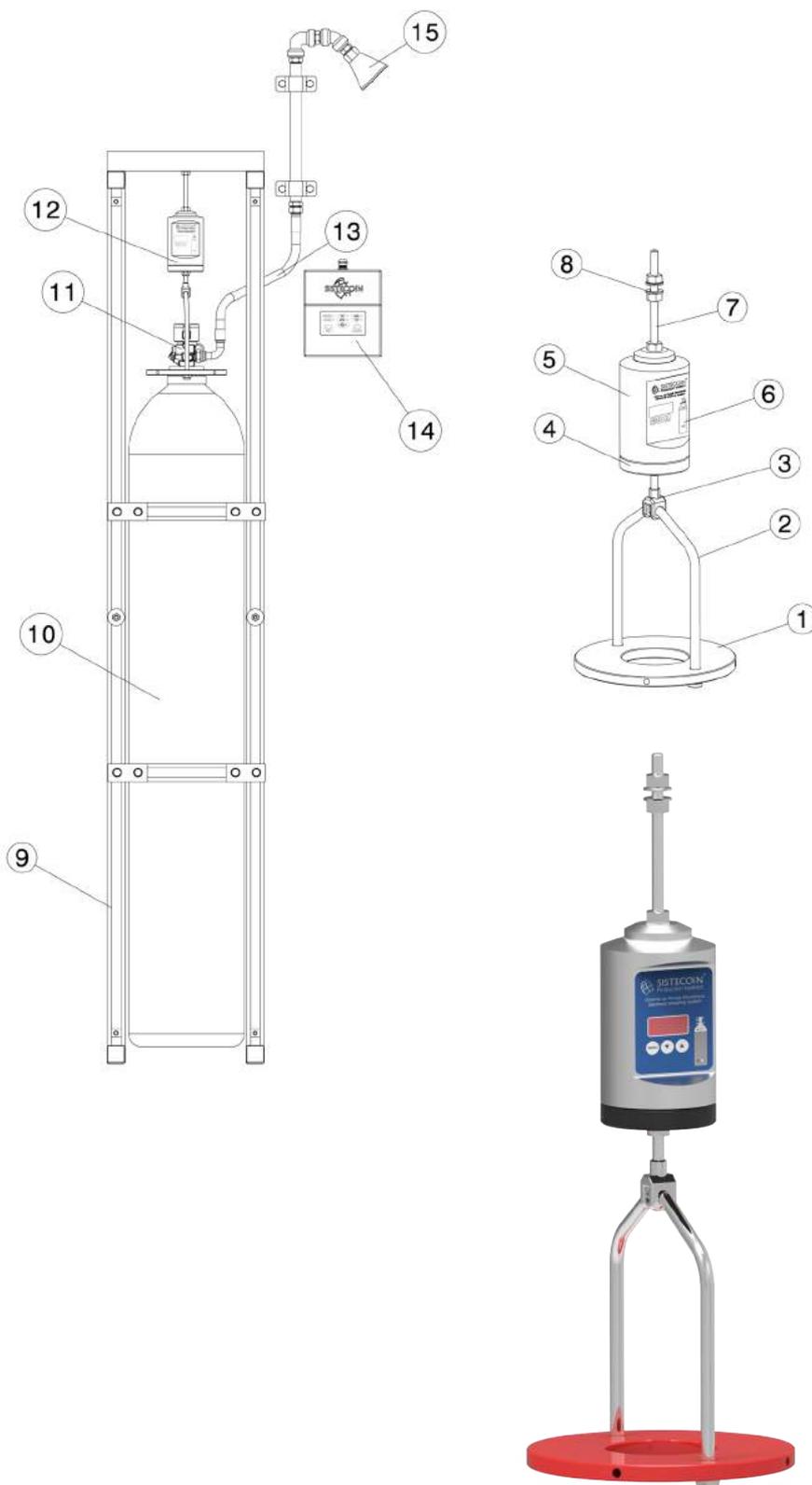
1	Disco protector
2	Varilla de soportación
3	Varilla regulación
4	Contrapeso
5	Cuerpo
6	Contactador
7	Leva
8	Varilla soportación
9	Unión perfil UPN
10	Cilindro
11	Jaula
12	Perfil UPN
13	Latiguillo de descarga
14	Difusor de descarga
15	Sistema de pesaje

También incluye gas extintor CO2, tapón protector y juego de etiquetas.



STC-CO₂

SISTEMA MODULAR CON PESAJE ELECTRÓNICO



Pesaje electrónico: el sistema de pesaje electrónico continuo está basado en los principios de funcionamiento de la extensimetría en medio puente para compensar los efectos de variación de temperaturas evitándose así posibles fallos en el sistema. Los sistemas de pesaje electrónico marca tanto la tara como la carga de la botella permitiendo, mediante alarmas luminosas y acústicas indicar pérdidas de peso a partir de los 100gr. Gracias al display con el que está equipado el sistema es posible ver de forma sencilla tanto la cantidad de carga que hay en el cilindro como si esta carga es apropiada o no.

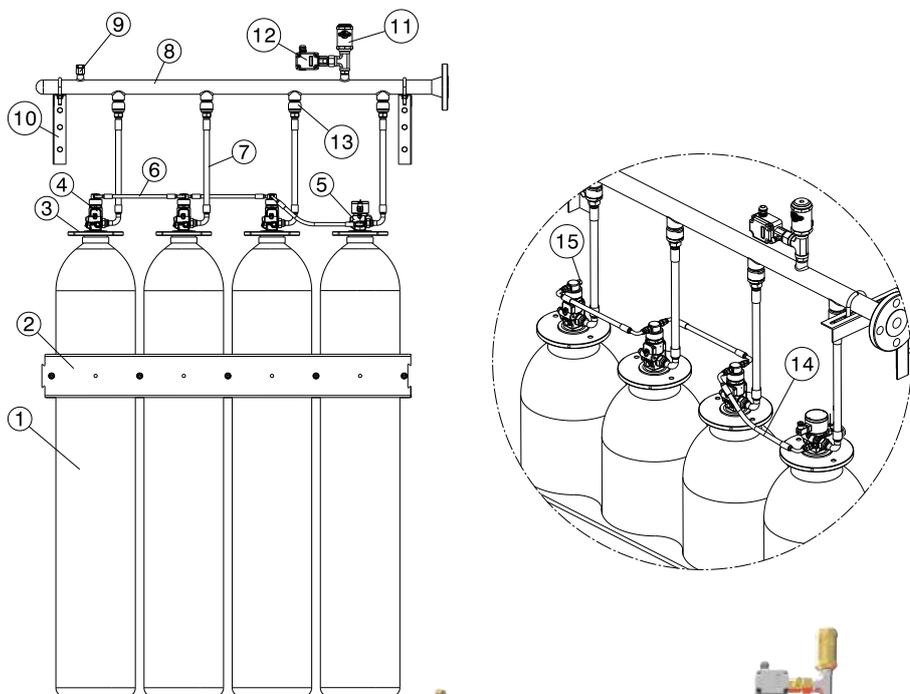
RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA

1	Disco protector
2	Soportación
3	Enlace
4	Sensor
5	Carcasa
6	Display
7	Soportación
8	Unión perfil UPN
9	Jaula/Estructura
10	Cilindro
11	Válvula
12	Sistema de pesaje electrónico
13	Latiguillo de descarga
14	Central de control
15	Difusor

También incluye gas extinguido CO₂, tapón protector y juego de etiquetas.

BATERÍAS

COMPONENTES SISTEMAS CENTRALIZADOS CO2



RELACIÓN DE COMPONENTES INCLUIDOS EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Herraje
3	Disco protector
4	Válvula esclava
5	Válvula piloto
6	Latiguillo de pilotaje
7	Latiguillo de descarga
8	Colector
9	Válvula de seguridad
10	Soportación colector
11	Odorizador
12	Contactador de paso con enclavamiento
13	Antirretorno
14	Detalle pilotaje
15	Válvula de sobrepresión

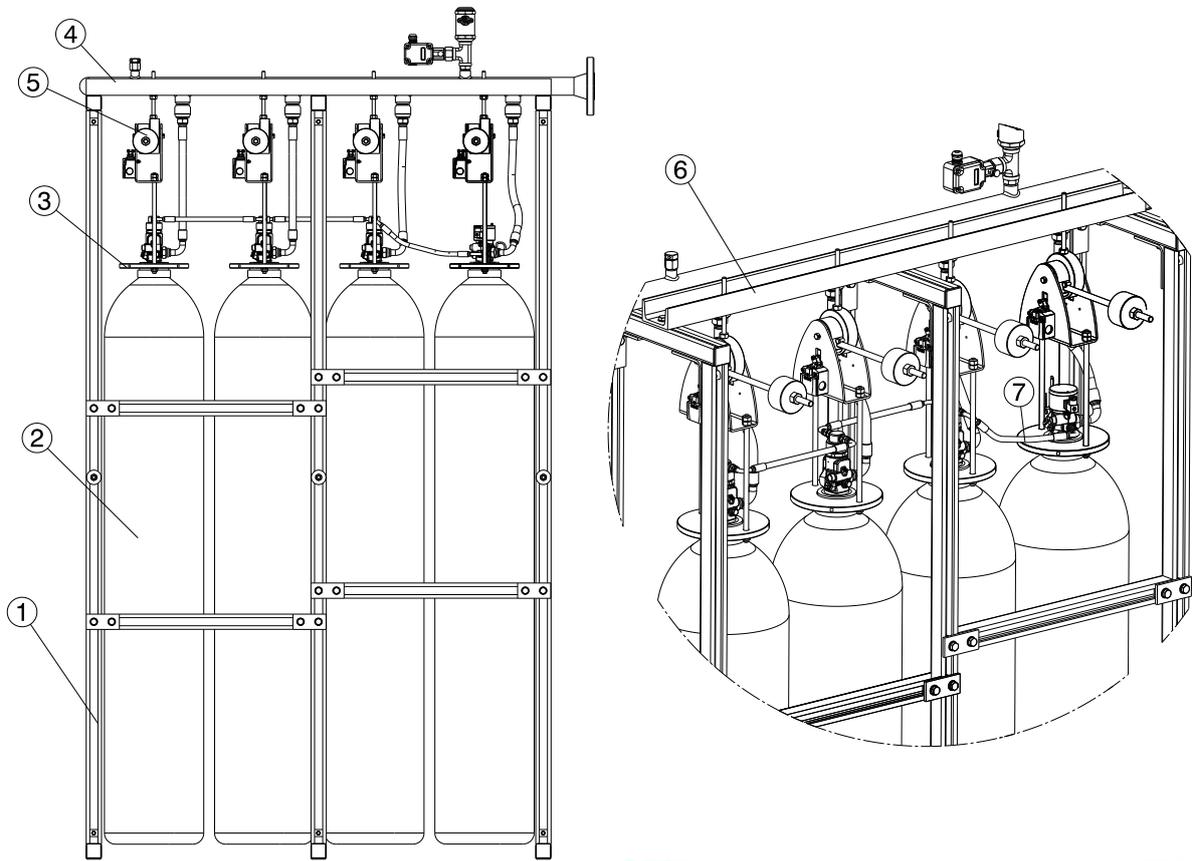
También incluye tel gas extintor CO2, tapón protector y juego de etiquetas.



Baterías formadas con cilindros de 67 y 80 l.

STC-CO₂

BATERÍAS CON PESAJE MECÁNICO

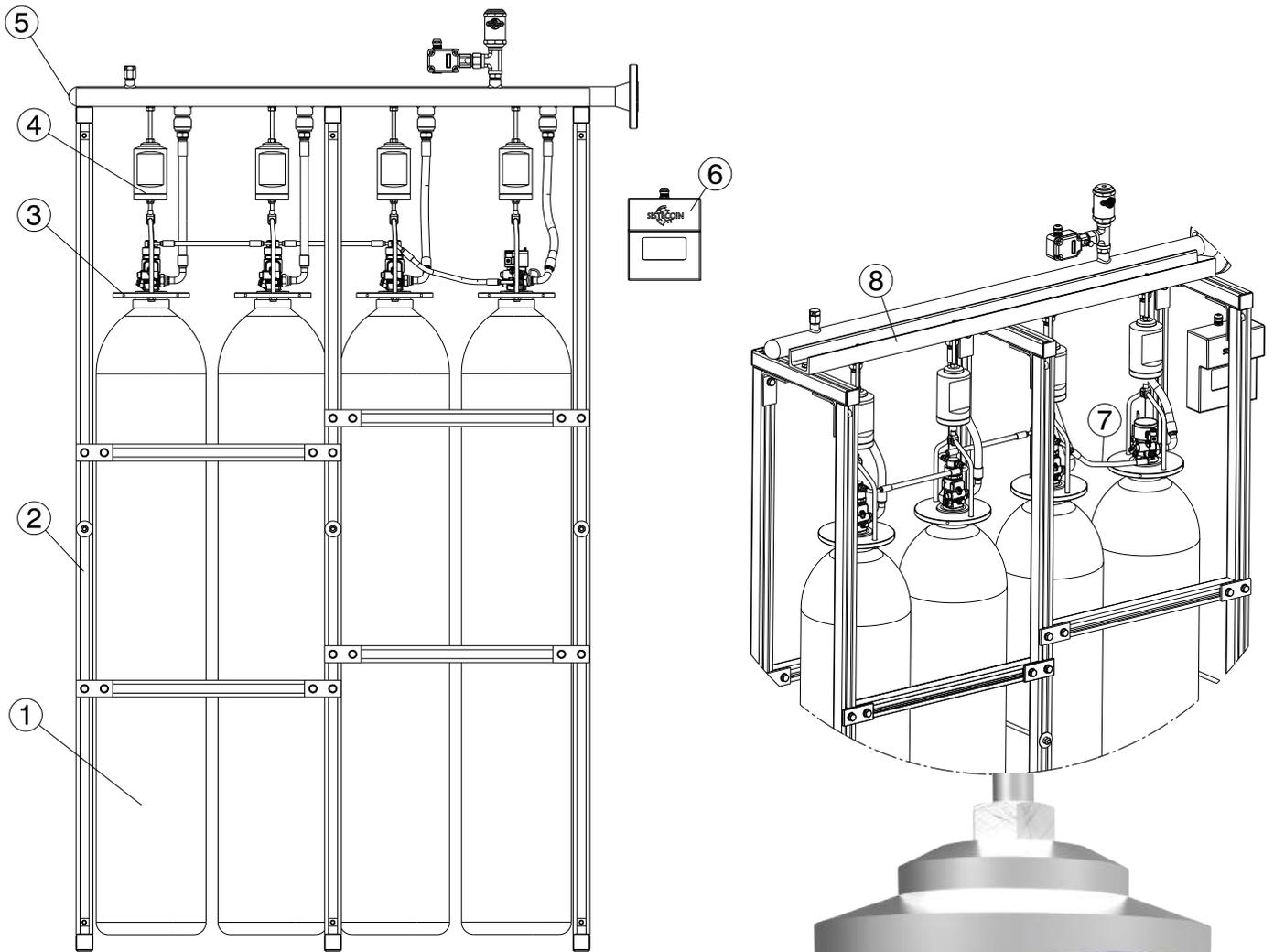


RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA	
1	Jaula/Estructura
2	Cilindro
3	Disco protector
4	Colector
5	Sistema de pesaje mecánico
6	Perfil UPN
7	Detalle pilotaje

También incluye gas extintor CO₂, tapón protector y juego de etiquetas.



BATERÍAS CON PESAJE ELÉCTRICO



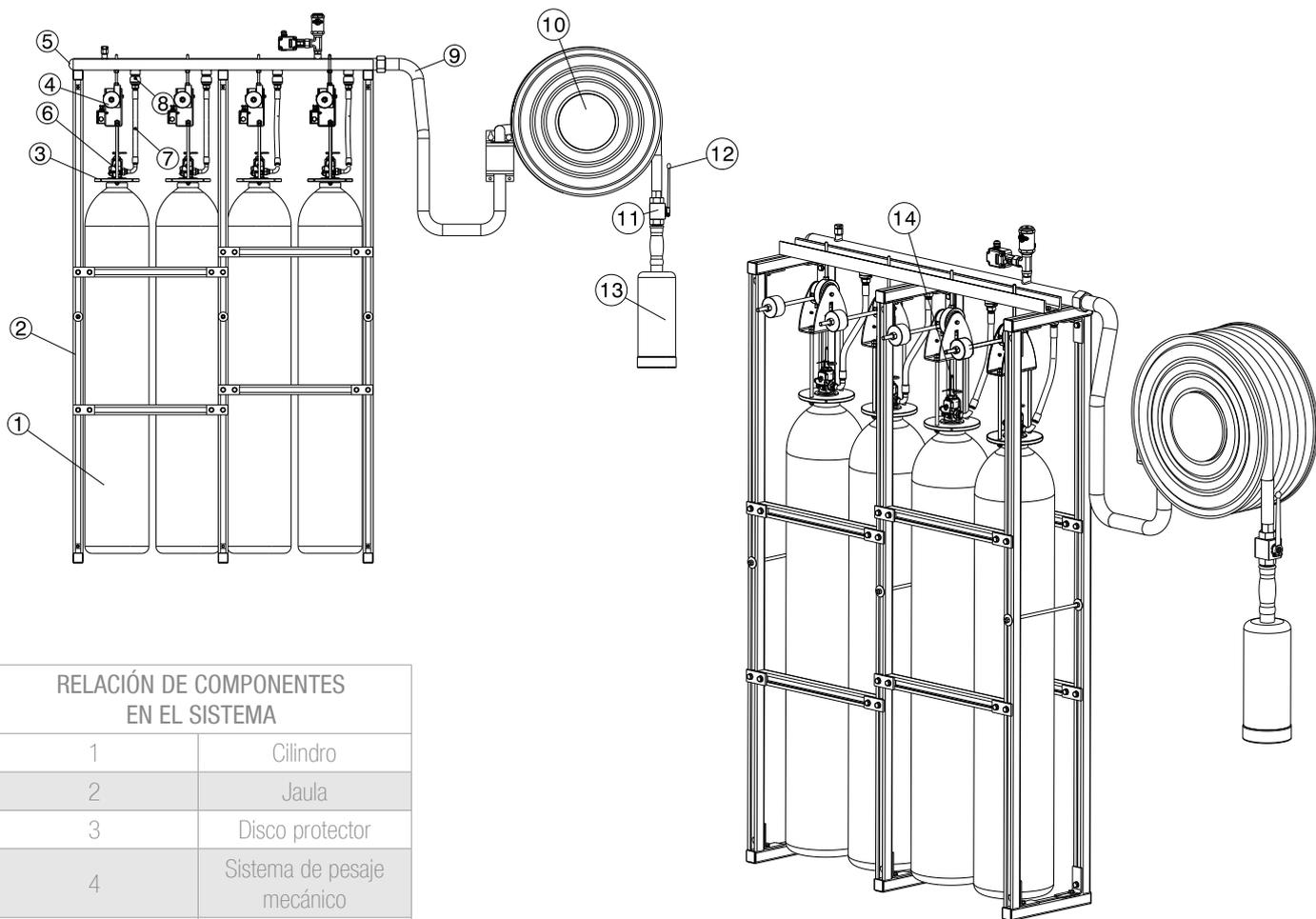
RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA	
1	Cilindro
2	Jaula
3	Disco protector
4	Sistema de pesaje electrónico
5	Colector
6	Central de control
7	Detalle pilotaje
8	Perfil UPN

También incluye gas extintor CO2, tapón protector y juego de etiquetas.



STC-CO₂

BATERÍAS CON PESAJE MECÁNICO Y DEVANADERA



RELACIÓN DE COMPONENTES
EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Jaula
3	Disco protector
4	Sistema de pesaje mecánico
5	Colector
6	Válvula esclava manual
7	Latiguillo de descarga
8	Válvula antirretorno
9	Conexión colector/ carrete
10	Carrete
11	Llave de corte
12	Accionamiento manual llave de corte
13	Lanza
14	Disparo manual

También incluye gas extintor CO₂, tapón protector y juego de etiquetas.

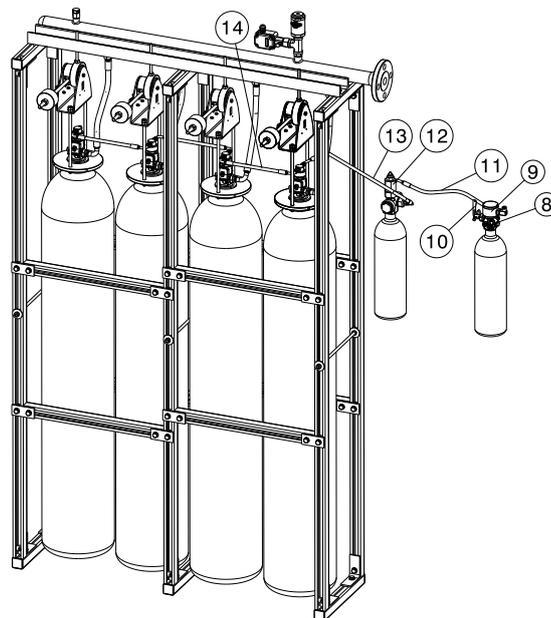
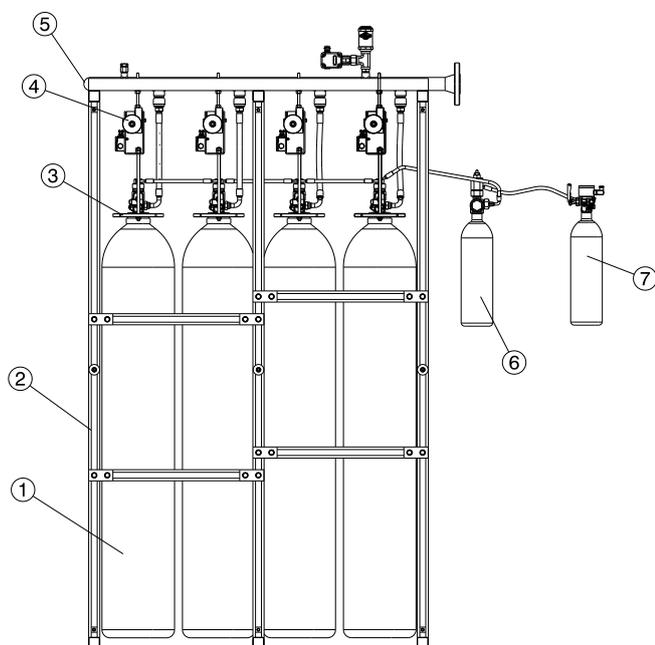
PUESTOS FIJOS DE CO₂.

Los puestos fijos de extinción mediante CO₂ consisten en una batería de Dióxido de Carbono conectados a una devanadera con una lanza para CO₂ y una válvula de bola en la entrada de la lanza, de modo que en caso de detectarse los comienzos de un incendio basta con disparar las válvulas de los cilindros y desenrollar la manguera de hasta el punto donde se ha detectado el fuego para extinguirlo.

La ventaja de estos sistemas frente a otros sistemas de extinción manual es que la

cantidad de CO₂ disponible en la batería puede acomodarse a los riesgos presentes en la sala tanto en número como en tamaño de los cilindros, permitiendo la extinción en casos donde los sistemas tradicionales como los extintores, no serían suficiente (una batería de 4 cilindros de CO₂ equivale a 40 extintores manuales de 5kg de CO₂). Además gracias a las características del CO₂ como agente extintor mediante estos sistemas es posible apagar todo tipo de incendios sin dañar equipos colindantes al fuego.

BATERÍAS CON PESAJE MECÁNICO CON RETARDADOR



RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Jaula
3	Disco protector
4	Sistema de pesaje mecánico
5	Colector
6	Cilindro retardante
7	Cilindro piloto
8	Válvula piloto
9	Solenoide
10	Disparo manual
11	Latiguillo piloto-retardador
12	Válvula retardador
13	Latiguillo retardador-batería
14	Detalle pilotaje

También incluye gas extintor CO2, tapón protector y juego de etiquetas.

Retardadores neumáticos:

La instalación de retardadores neumáticos permite retrasar la descarga de agente extintor en la sala donde se ha detectado el fuego 30, 60 o 90 segundos para así permitir su evacuación. El sistema consta de un cilindros con una válvula retardadora entre el botellín piloto y el sistema modular o la batería, gracias a la válvula retardadora se puede regular el tiempo de retardo del sistema.





STC-227

STC HFC227ea

.....

El HFC 227 ea es un gas incoloro, casi inodoro, eléctricamente no conductor y con una densidad unas 5.9 veces superior a la del aire.

Agente extintor que actúa principalmente por medios físicos, el HFC 227 ea extingue el fuego mediante absorción del calor de las llamas, de modo que, al alcanzar las mismas una temperatura suficientemente baja, la reacción química que mantiene la combustión no puede continuar.

El HFC 227 ea elimina, además de los daños provocados por incendio, los daños provocados por los agentes extintores, debido a su naturaleza gaseosa que no contiene ni macro partículas ni residuos aceitosos.

PROPIEDADES Y FACTORES DE CÁLCULO

Nombre Químico	Heptafluoropropano
Fórmula química	CF ₃ CHFCF ₃
Designación técnica	HFC-227 ea
Tiempo de descarga	10 seg.
Peso molecular	170
Punto de ebullición a 1.013 bar	-16,4° C
Densidad del líquido a 20° C	1407 kg/m ³
Temperatura crítica	101,7° C
Presión crítica	29,12 bar
Presión de vapor a 20° C	3,91 bar
Resistencia eléctrica relativa a 1 atm. 25° C (N ₂ =1.0)	2,0 kg/l.
Densidad de llenado máxima	1.15 kg/l.
NOAEL	9%
LOAEL	10,50%
PBPK (5' de exposición)	10,50%
Poder destructor del ozono	0
Potencial de efecto invernadero	29000

CARACTERÍSTICAS TUBERÍAS

Ø TUBERÍA	ALICACIÓN LOCAL
¾"	0-18 Kg.
1½"	19-28 Kg.
¾"	29-53 Kg.
1"	54-84 Kg.
1 ¼"	84-144 Kg.
1 ½"	145-196 Kg.
2"	197-316 Kg.
2 ½"	317-530 Kg.
3"	531-735 Kg.

Tubería: Según ASTM/ANSI B.36.10-XS o equivalente. Hasta ¾" Schedule 40 y para diámetros mayores Schedule 80.

Accesorios aconsejados: mínimo de 3000 lbs. hasta 2" roscado según ANSI B.16.11 y apartir de 2½" soldado según ANSI D.

APLICACIONES Y NORMATIVAS

Diseñados para descargas de 10 segundo de duración, los sistemas de extinción por HFC 227 ea se usan para aplicaciones de inundación total resultando de gran efectividad en la protección de un amplio abanico de riesgos: Salas de computadores, centros de telecomunicaciones, turbinas de gas, archivos, museos, instalaciones en la industria petrolera, medios de transporte aéreo, terrestre y marítimo.

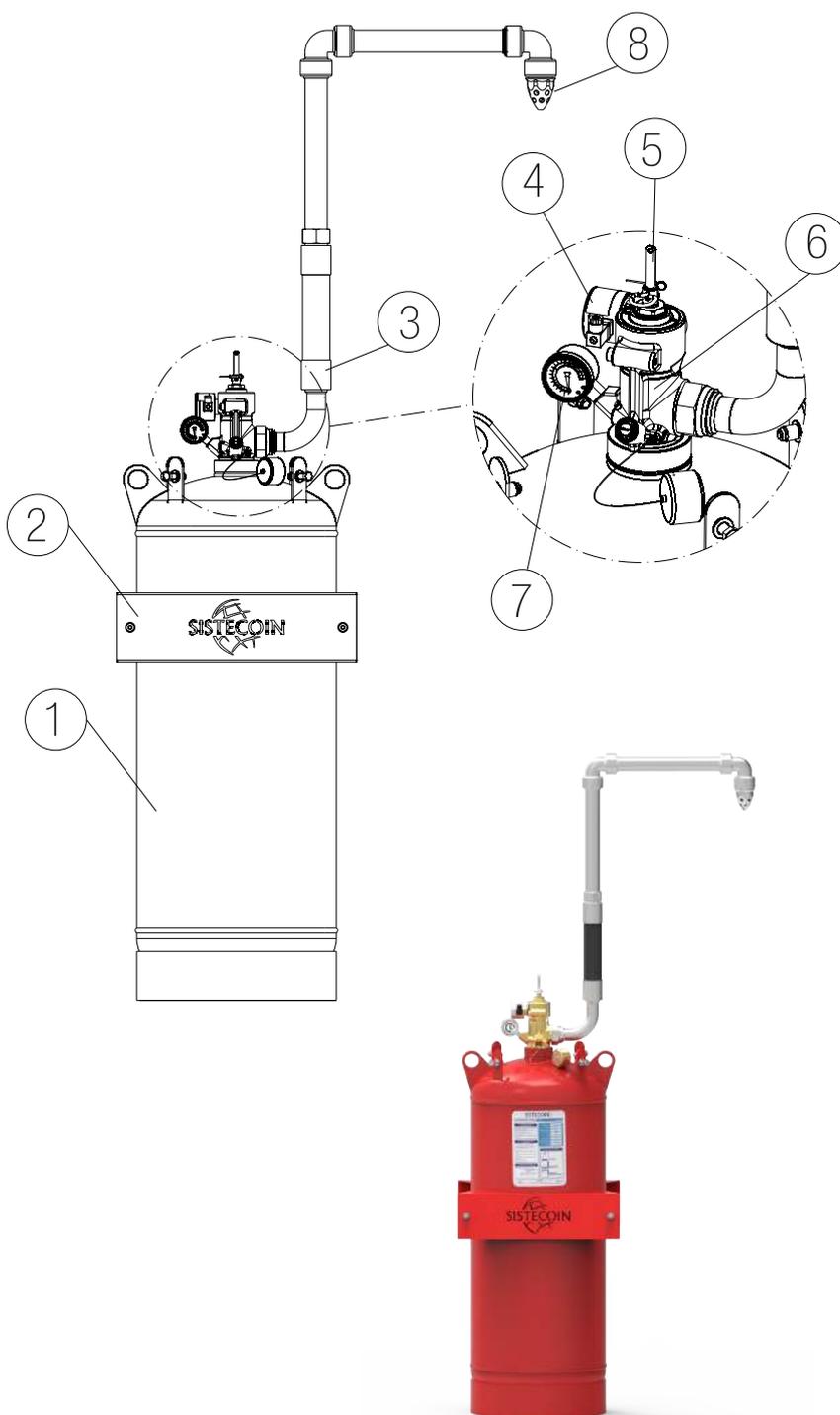
NORMATIVAS

- NFPA 2001, - ISO 14520-9, - ISO 14520-1

STC-HFC_{227ea}

SISTEMAS MODULARES

COMPONENTES SISTEMAS MODULARES HFC 227 ea



RELACIÓN DE COMPONENTES INCLUIDOS EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Herraje
3	Latiguillo de descarga
4	Solenoides
5	Disparo Manual
6	Válvula
7	Manómetro
También incluye tapón protector y juego de etiquetas	

RELACIÓN DE COMPONENTES NO INCLUIDOS EN EL SISTEMA

7	Presostato
8	Difusor

GAS

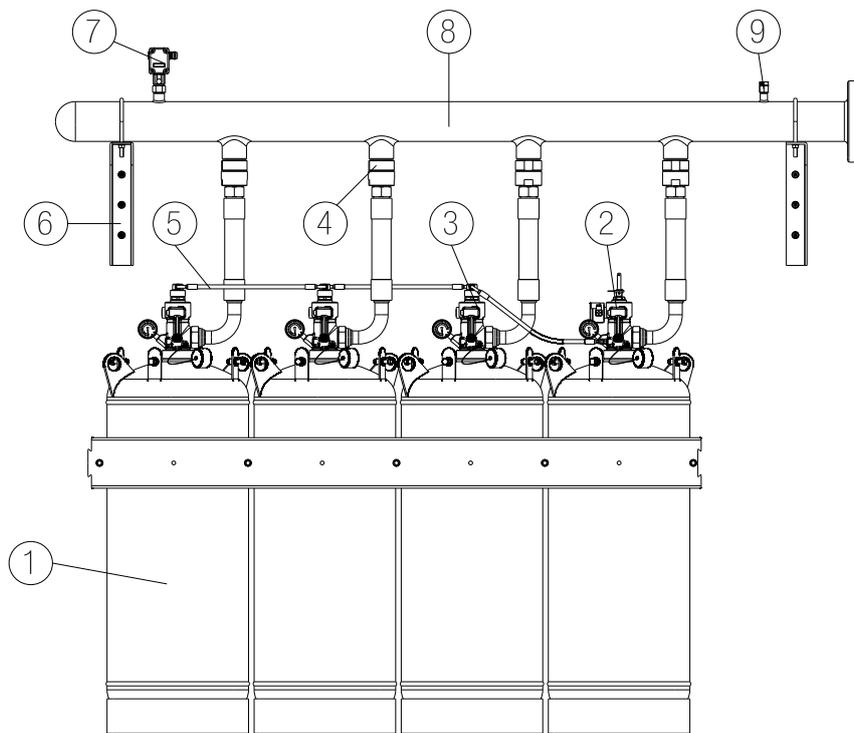
Nombre	Código	Precio €
Kg de HFC 227	NL000321	A CONSULTAR

SISTEMAS MODULARES CON POSIBILIDAD DE ACTIVACIÓN ELÉCTRICA Y MANUAL

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
NL227/180/1	Cilindro 180 l.
NL227/150/1	Cilindro 150 l.
NL227/120/1	Cilindro 120 l.
NL227/100/1	Cilindro 100 l.
NL227/80/1	Cilindro 80 l.
NL227/40/1	Cilindro 40 l.
NL227/27/1	Cilindro 27 l.
NL227/15/1	Cilindro 15 l.
NL227/7.5/1	Cilindro 7.5 l.
NL227/3/1	Cilindro 3 l.

BATERÍAS

COMPONENTES SISTEMAS CENTRALIZADOS HFC 227 ea

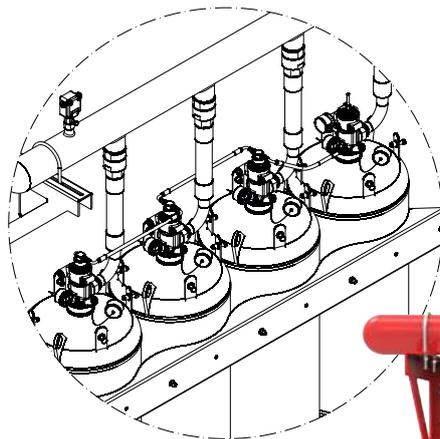


RELACIÓN DE COMPONENTES INCLUIDOS EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Válvula Piloto
3	Válvula esclava
4	Válvula antirretorno
5	Latiguillo de descarga
6	Latiguillo de pilotaje
7	Estructura
	Colector
	Válvula de Seguridad
También incluye tapón protector y juego de etiquetas	

RELACIÓN DE COMPONENTES NO INCLUIDOS EN EL SISTEMA

Contador de Paso (10) recomendado 1 por batería
Difusores de descarga



Detalle pilotaje

Sistema de Batería a partir de 80 l.





STC-INERTES

Gases Inertes

Los gases inertes se caracterizan por encontrarse en la atmósfera de forma natural, siendo muy respetuosos con el medio ambiente al no provocar efecto invernadero, ni destruir la capa de ozono. Son gases no conductores, incoloros, inodoros, insípidos y no corrosivos, pudiéndose utilizar a temperaturas normales con materiales tales como el níquel, acero, acero inoxidable, cobre, latón o bronce.

Los sistemas de extinción mediante gases inertes ofrecen una gran flexibilidad de adaptación a todos los sistemas de actuación y disparo utilizados actualmente en el mercado permitiendo incluso combinaciones de varios de ellos, incorporando en su diseño elementos de protección contra disparos accidentales debidos a microfugas, permitiendo además la comprobación y mantenimiento de todos los elementos críticos de que consta la instalación.

Los gases inertes son almacenados como gas comprimido en cilindros de alta presión, por lo que el espacio necesario para el almacenamiento de los cilindros dependerá de su presión y capacidad.

Los sistemas con gases inertes están diseñados para una presión de llenado de los cilindros a 200/300 bar logrando con ello una economía de espacio y dinero. Los sistemas pueden instalarse en simple o doble fila.

El método de extinción de los sistemas con gases inertes se basa en la reducción de la concentración de oxígeno en la zona afectada, aunque a diferencia de los sistemas de CO₂ el IG-01 es seguro para su uso en áreas ocupadas, manteniendo, además, durante la descarga una excelente visibilidad.

Los sistemas con gases inertes están compuestos por gases dieléctricos muy recomendados para la protección de materiales eléctricos y electrónicos.

PROPIEDADES Y FACTORES DE CÁLCULO

Designación	IG-01	IG-55	IG-100	IG-541
Fórmula Química	Ar (100%)	N2 (50%)/Ar(50%)	N2 (100%)	N2(52%)/Ar(40%)/CO2(8%)
Peso molecular	39,9	33,95	28,02	34
Normativa utilizada	UNE 23570 UNE 23576 NFPA 2001 ISO 14520-14 ISO 14520-1	UNE 23570 UNE 23575 NFPA 2001 ISO 14520-12 ISO 14520-1	UNE 23570 NFPA 2001 ISO 14520-13 ISO 14520-1	UNE 23570 UNE 23577 NFPA 2001 ISO 14520-15 ISO 14520-1
Punto de ebullición a 1.013 bar	-185,9° C	-196° C	-1959,8° C	-196° C
Máxima presión de llenado	300 bar	300 bar	300 bar	300 bar
NOAEL	43%	43%	43%	43%
LOAEL	50%	52%	52%	52%
Concentración máxima para 5' de exposición	43%	43%	43%	43%
Poder destructor de la capa de ozono	0	0	0	0
Potencial de efecto invernadero	0	0	0	0

CARACTERÍSTICAS TUBERÍAS

Tubería Ø	SCH 40	MIN. (Kg/min)	MAX. (Kg/min)
1/2"	15,8mm	-	22
3/4"	20,93mm	22	44
1"	26,64mm	44	66
1 1/4"	35,05mm	66	110
1 1/2"	40,9mm	110	176
2"	52,5mm	176	330
3"	77,9mm	330	836
4"	102,3mm	836	1166
6"	154,1mm	1166	-

Es imprescindible la consideración de las sobrepresiones en las paredes.

Tubería: La máxima presión de trabajo en tubería después del restrictor es de 60 bar a 20° C. La presión máxima de trabajo antes del restrictor es de 225 bar para los sistemas a 200 bar y 384 bar para los sistemas de 300 bar. (ISO 14520). Después del restrictor se aconseja utilizar tubería Sch.40 según norma ASTM/ANSI. Hasta 2" puede ser roscada con accesorios forjados de 3000 lb. ANSI B316.11, a partir de 2½" será soldada con accesorios ANSI B.16.9 y B.16.28

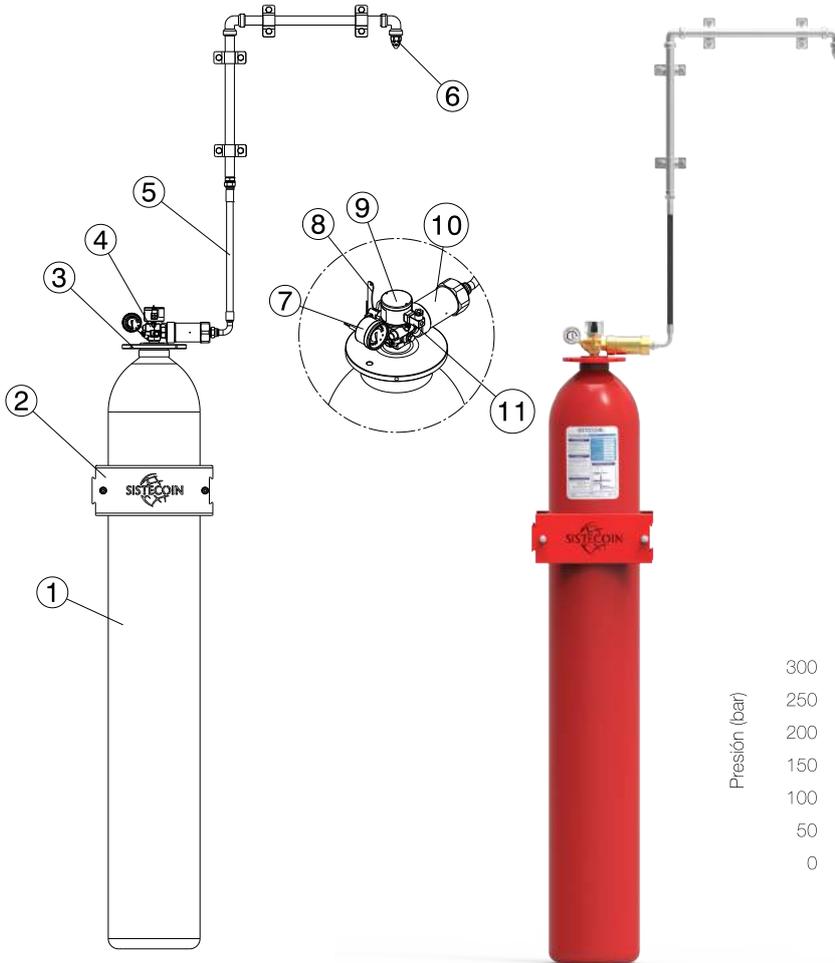
APLICACIONES

Salas de ordenadores, salas de control, cuadros eléctricos, equipos de centrales telefónicas. Instalaciones eléctricas y electrónicas. Falsos suelos y falsos techos. Archivos, museos y bibliotecas.

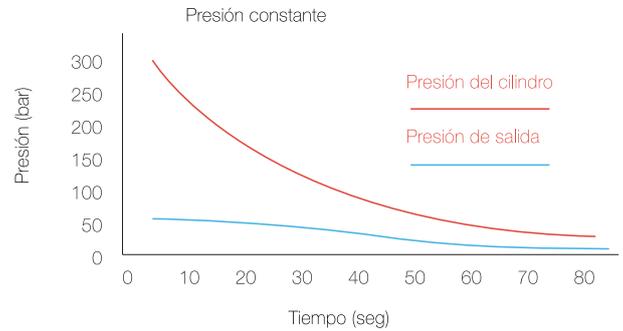
STC-IG

MODULARES

MODULAR INERTE REDUCTOR DE PRESIÓN



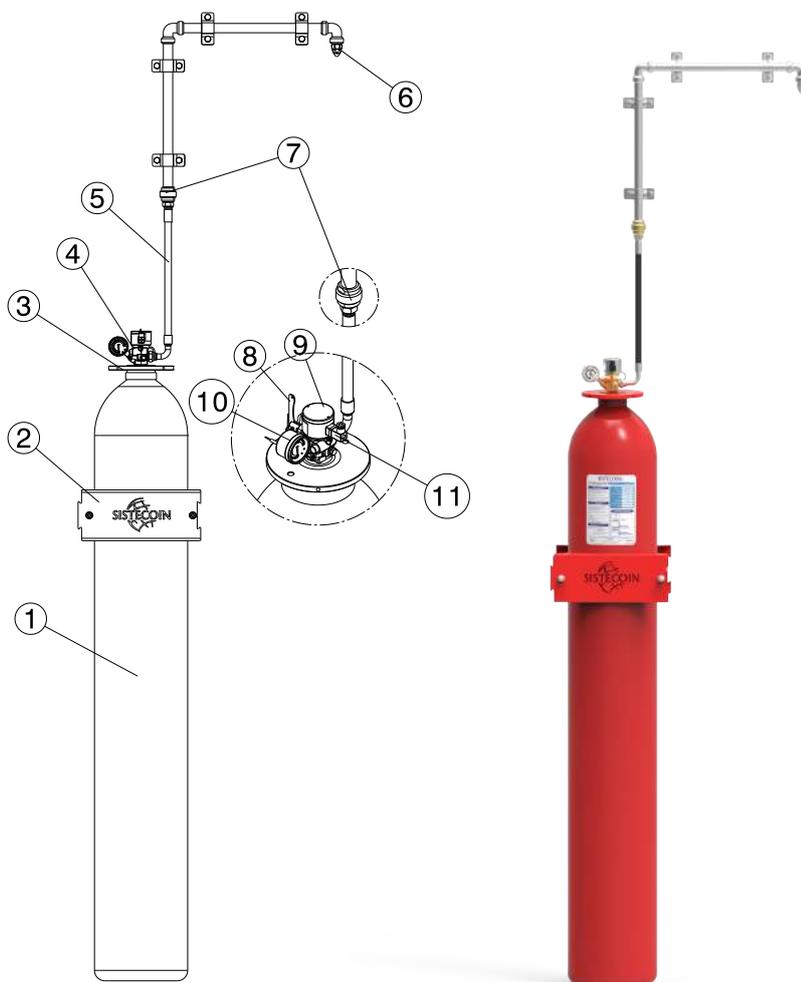
RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA	
1	Cilindro
2	Herraje
3	Disco protector
4	Válvula
5	Latiguillo de descarga
6	Difusor
7	Manómetro/presostato
8	Disparo manual
9	Solenoide
10	Reductor de presión
11	Conector solenoide
También incluye tapón protector y juego de etiquetas	



PRESIÓN	VOLUMEN (l)	STC-01 (kg)	STC-55 (kg)	STC-100 (kg)	STC-541 (kg)
200	80	28.2	22.8	17.9	23.8
	140	49.3	39.9	30.3	41.2
300	80	40.3	32.1	24.9	33.1
	140	70.5	56.1	43.5	57.9

MODULARES

MODULAR INERTE REDUCTOR DE PRESIÓN

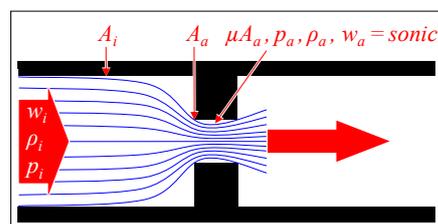


RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Herraje
3	Disco protector
4	Válvula
5	Latiguillo de descarga
6	Difusor
7	Restrictor calibrado
8	Disparo manual
9	Solenoide
10	Manómetro presostato
11	Conector solenoide

También incluye tapón protector y juego de etiquetas

RESTRICCIÓN DEL FLUIDO:



MASA DEL FLUIDO:

$$\dot{m} = \rho_i A_a \phi \sqrt{2 p_i \tilde{n}_i}$$

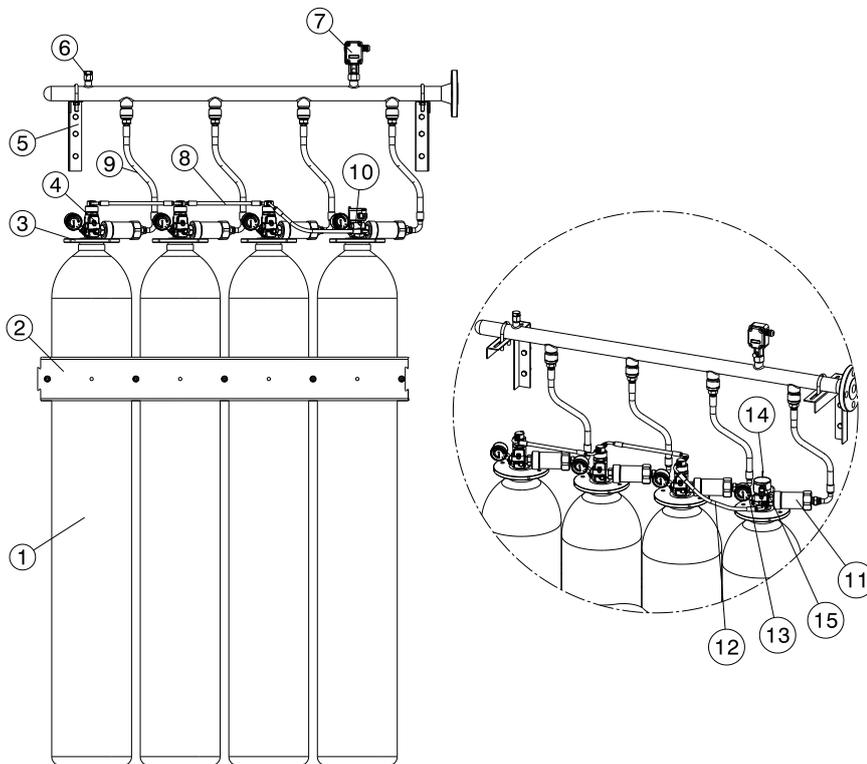
Diametro del restrictor calculado con VdS:



PRESIÓN	VOLUMEN (l)	STC-01 (kg)	STC-55 (kg)	STC-100 (kg)	STC-541 (kg)
200	80	28.2	22.8	17.9	23.8
	140	49.3	39.9	30.3	41.2
300	80	40.3	32.1	24.9	33.1
	140	70.5	56.1	43.5	57.9

BATERÍAS

BATERIA INERTE CON REDUCTOR DE PRESION



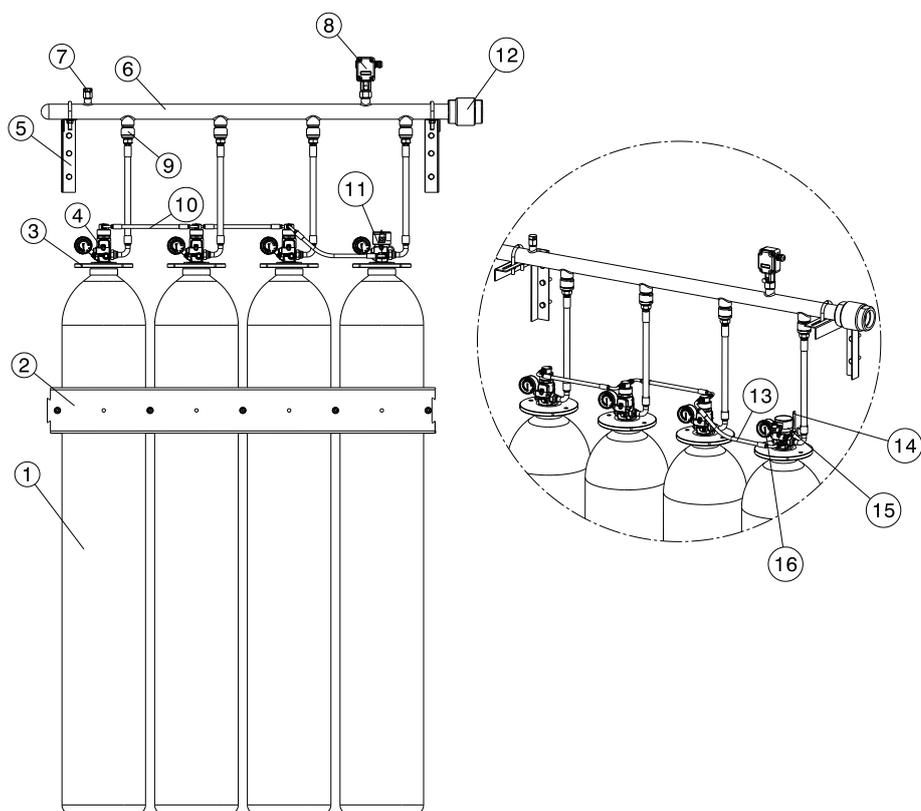
RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA	
1	Cilindro
2	Herraje
3	Disco protector
4	Válvula esclava
5	Soporte colector
6	Valvula de seguridad
7	Contactador de paso con enclavamiento
8	Latiguillo pilotaje
9	Latiguillo descarga
10	Valvula piloto
11	Reductor de presión
12	Detalle pilotaje
13	Manometro/presostato
14	Disparo manual
15	Solenoide
También incluye tapón protector y juego de etiquetas	

Baterías formadas por cilindros de 80 y 140 l.



BATERÍAS

BATERIA INERTE CON RESTRICTOR DE PRESION



RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA	
1	Cilindro
2	Herraje
3	Disco protector
4	Válvula esclava
5	Soporte colector
6	Colector
7	Valvula de seguridad
8	Contacto de paso con enclavamiento
9	Valvula antirretorno
10	Latiguillo de pilotaje
11	Valvula piloto
12	Restrictor calibrado
13	Detalle pilotaje
14	Disparo manual
15	Solenioide
16	Manometro/presostato

También incluye tapón protector y juego de etiquetas



Baterías formadas por cilindros de 80 y 140 l.



STC-1230

NOVEC1230

.....

El Novec 1230 es un fluido que **no daña el medio ambiente**. Reemplaza al gas halón para su uso como un agente gaseoso de extinción de incendios.

El fluido Novec 1230 no es corrosivo, ni conductivo y se evapora rápidamente (**se vaporiza más de cincuenta veces más rápido que el agua**). No deja residuos sucios para limpiar, dejando que los sistemas continúen funcionando.

Novec 1230 es un material de alto peso molecular, en comparación con la primera generación de agentes de limpieza halocarbonados. El producto tiene un calor de vaporización de 8,1 kJ/KGA y baja presión de vapor.

El Novec 1230 es un fluido que no daña la capa de ozono y tiene una vida atmosférica de 5 días y un potencial de calentamiento global de 1. Además de no estar sujeto a las restricciones regulatorias o de retirada.

Novec 1230 ofrece un número de importantes ventajas sobre los agentes de extinción convencionales. Su toxicidad aguda baja, combinada con la alta eficacia en extinción, ofrece al fluido Novec 1230 el margen más amplio de seguridad que cualquier otro agente halocarbonado, CO₂ o mezcla de gas inerte, incluso en concentraciones de extinción relativamente altas. Esto hace del fluido Novec 1230 el ideal para espacios ocupados normal u ocasionalmente, donde el personal puede exponerse al agente a partir de la descarga del sistema.

El producto es ideal para su uso en aplicaciones de inundación total, inundaciones localizadas sistemas, aplicaciones de tipo direccional pulverización.

PROPIEDADES Y FACTORES DE CÁLCULO

Nombre Químico	Dodecafluoro-2-metilpentani-3-ona
Fórmula química	CF ₃ CF ₂ C(O)CF(CF ₃)
Designación técnica	NOVEC 1230
Tiempo de descarga	10 seg.
Concentración de Diseño (fuegos clase A)	5.3 %
Factor de inundación (fuegos clase A)	0.7789 kg/m ³
NOAEL	10%
LOAEL	>10 %
Densidad máxima de llenado para modulares	1.05 Kg/l
Densidad máxima de llenado para baterías	0.91 Kg./l.
Cobertura máxima del difusor para ambiente (H = 5 m.)	10 m. x 10 m.
Cobertura máxima del difusor para falsos suelos y techos (H = 0.5 m)	5 m. x 5 m.

CARACTERÍSTICAS TUBERÍAS

Ø TUBERIA	SCH 40 KG MINIMOS (KG/SEC)
1/2"	1.17
3/4"	2.05
1"	3.31
1 1/4"	5.75
1 1/2"	7.92
2"	13.53
2 1/2"	19.99
3"	32.36
4"	58.64
5"	93.31
6"	129.97

APLICACIONES

Diseñados para descargas de 10 segundo de duración, los sistemas de extinción por STC1230 se usan para aplicaciones de inundación total resultando de gran efectividad en la protección de un amplio abanico de riesgos: Salas de computadores, centros de telecomunicaciones, turbinas de gas, archivos, museos, instalaciones en la industria petrolera, medios de transporte aéreo, terrestre y marítimo.

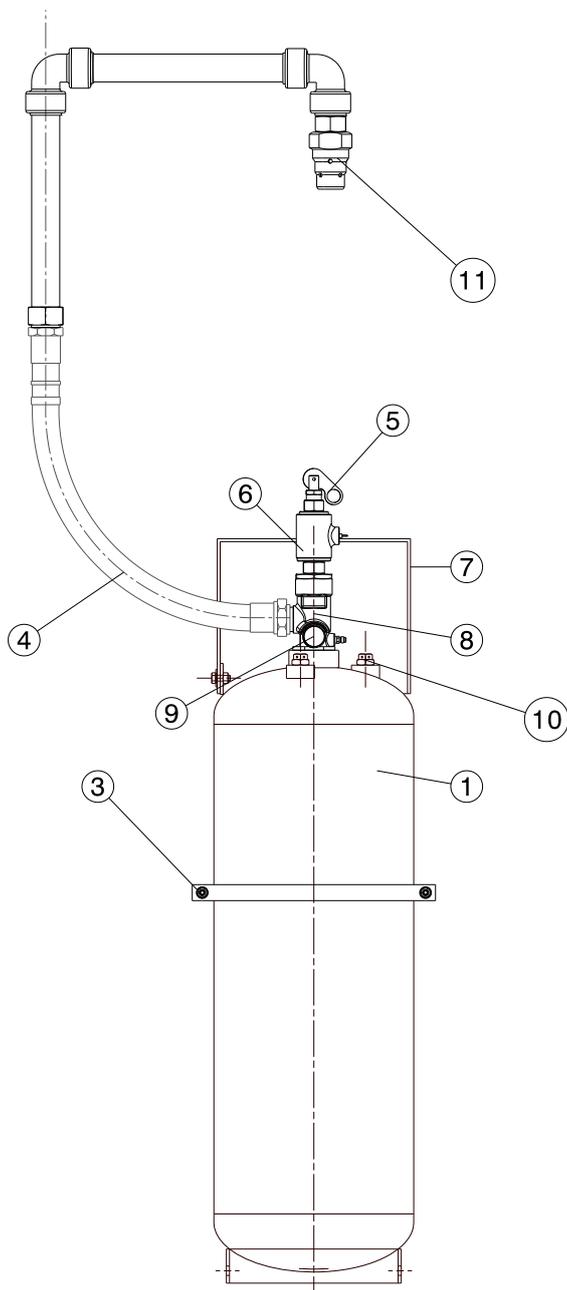
NORMATIVAS

ISO 14520, - NFPA2001

KIDDE Novec1230

MODULARES

SISTEMA MODULAR 25 BAR CERTIFICACIÓN FM/UL



RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Herraje
3	Disco protector
4	Válvula esclava
5	Soporte colector
6	Valvula de seguridad
7	Contacto de paso con enclavamiento
8	Latiguillo pilotaje
9	Latiguillo descarga
10	Valvula piloto
11	Reductor de presión
12	Detalle pilotaje
13	Manometro/presostato
14	Disparo manual
15	Solenoides

También incluye tapón protector y juego de etiquetas

RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA

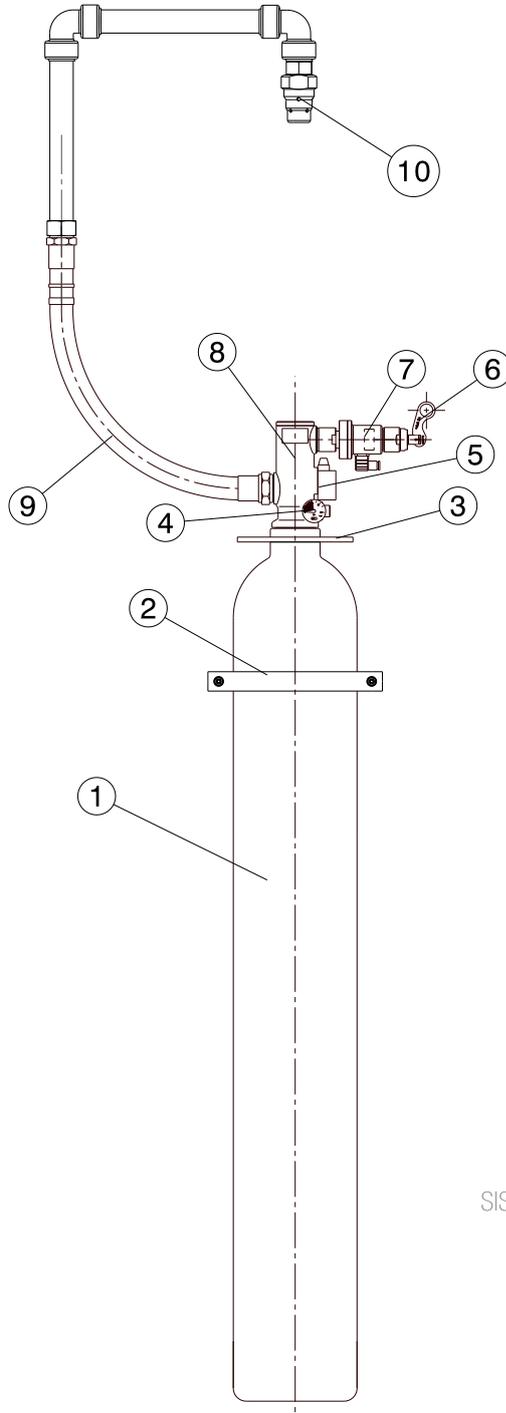
VOLUMEN
5
8
16
28
51
81
142
243
368

SISTEMA KIDDE 25BAR CON CERTIFICACIÓN FM/UL



MODULARES

SISTEMA MODULAR 42 BAR CERTIFICACIÓN VdS



RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA	
1	Cilindro
2	Herraje
3	Disco protector
4	Manómetro
5	Contactador solenoide
6	Disparo manual
7	Actuador solenoide
8	Válvula
9	Latiguillo descarga
10	Difusor

También incluye tapón protector y juego de etiquetas

RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA	
VOLUMEN	
	80
	140

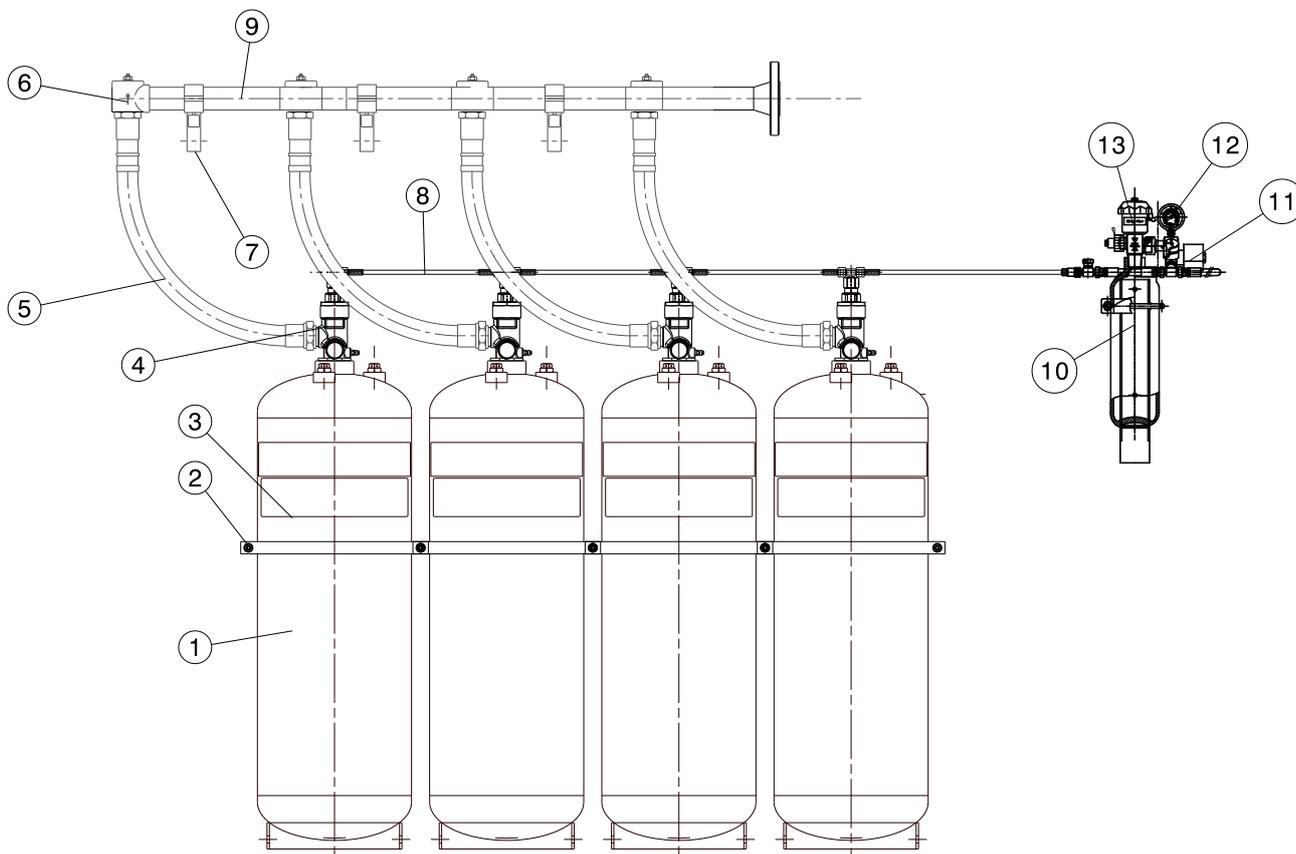
SISTEMA KIDDE 25BAR CON CERTIFICACIÓN FM/UL



KIDDE Novec1230

BATERÍAS

SISTEMA BATERÍA 25 BAR CERTIFICACIÓN FM/UL



RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Herraje
3	Etiqueta
4	Válvula esclava
5	Latiguillo de descarga
6	Antirretorno
7	Soporte colector
8	Latiguillo pilotaje
9	Colector
10	Cilindro piloto
11	Solenoides
12	Manómetro/presostato
13	Válvula piloto

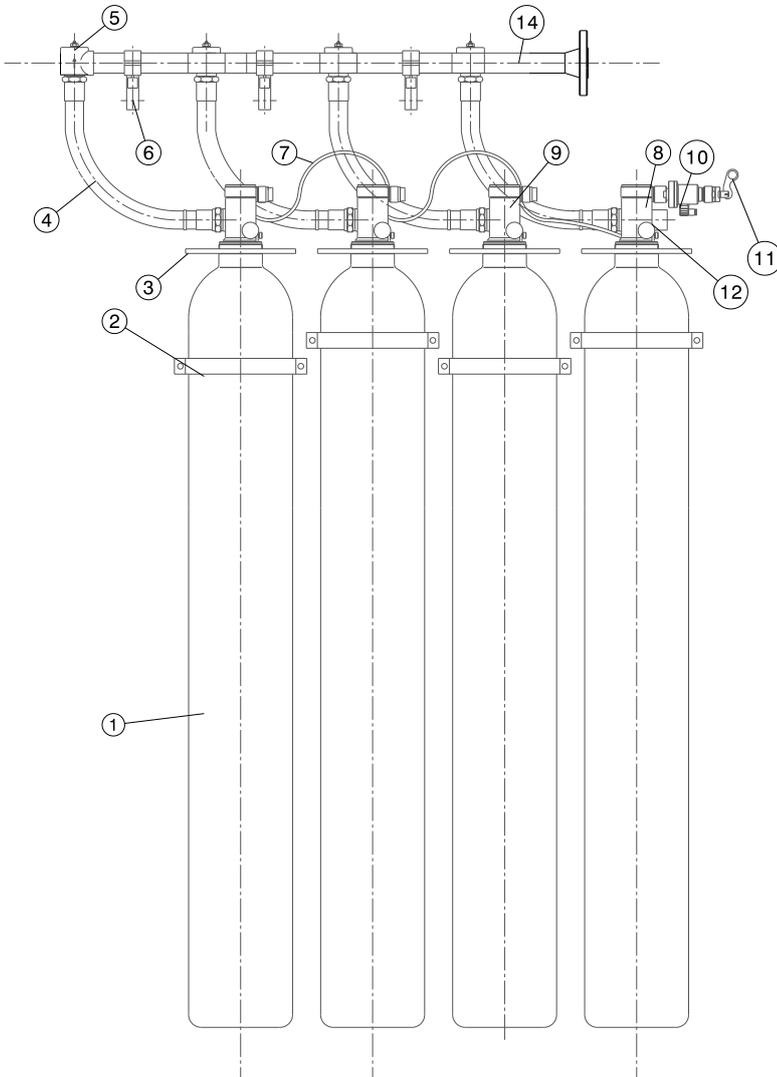
También incluye tapón protector y juego de etiquetas

SISTEMA KIDDE 25BAR CON CERTIFICACIÓN FM/UL



BATERÍAS

SISTEMA BATERÍA 42 BAR CERTIFICACIÓN VdS



RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Herraje
3	Disco protector
4	Latiguillo de descarga
5	Antirretorno
6	Soporte colector
7	Latiguillo pilotaje
8	Válvula piloto
9	Válvula esclava
10	Solenoides
11	Disparo Manual
12	Contactador solenoide
También incluye tapón protector y juego de etiquetas	

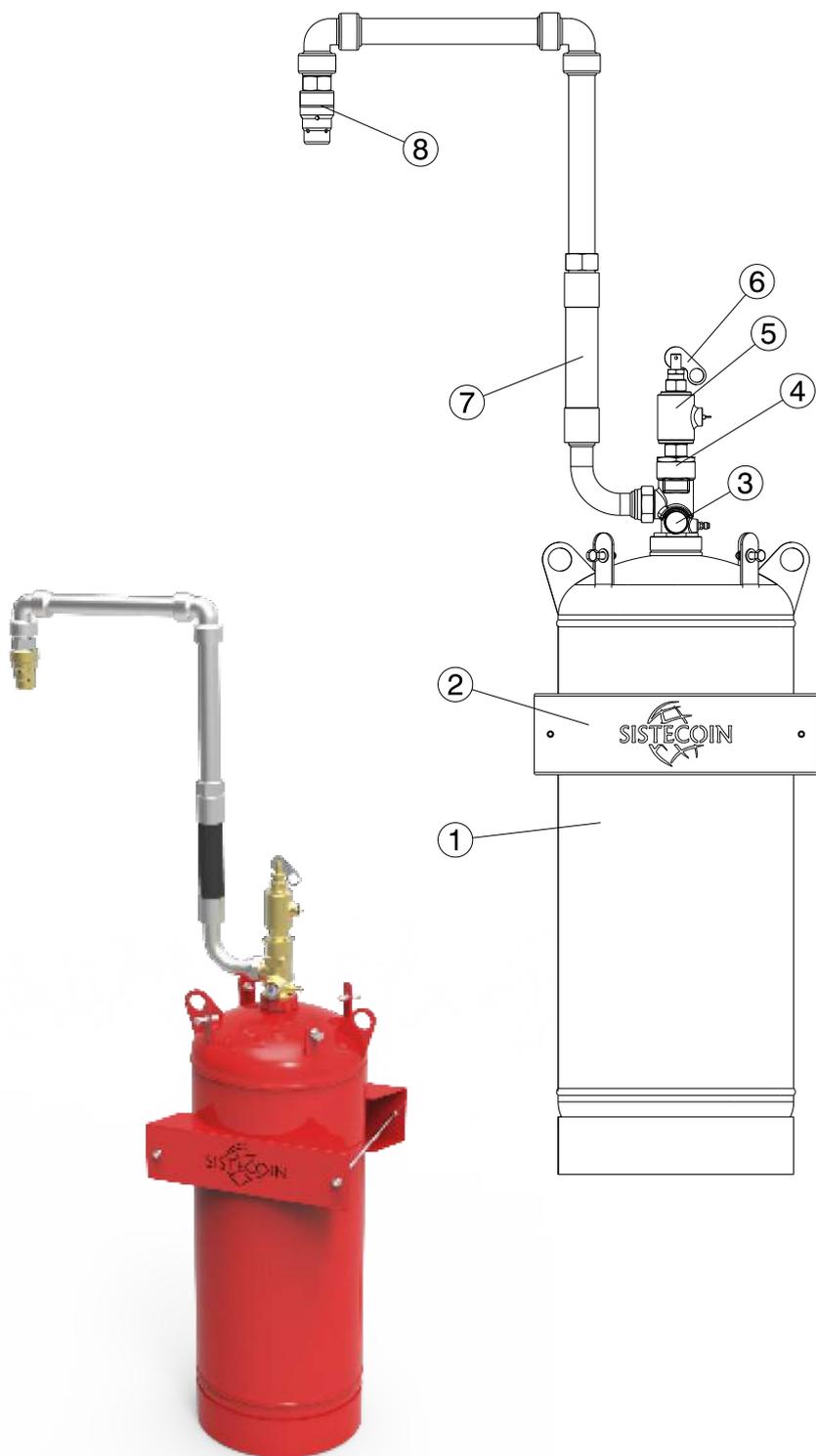
SISTEMA KIDDE 25BAR CON CERTIFICACIÓN FM/UL



STC-1230

MODULARES

SISTEMA MODULAR 25 BAR



RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Herraje
3	Manometro
4	Válvula
5	Solenoide
6	Disparo Manual
7	Latiguillo descarga
8	Difusor

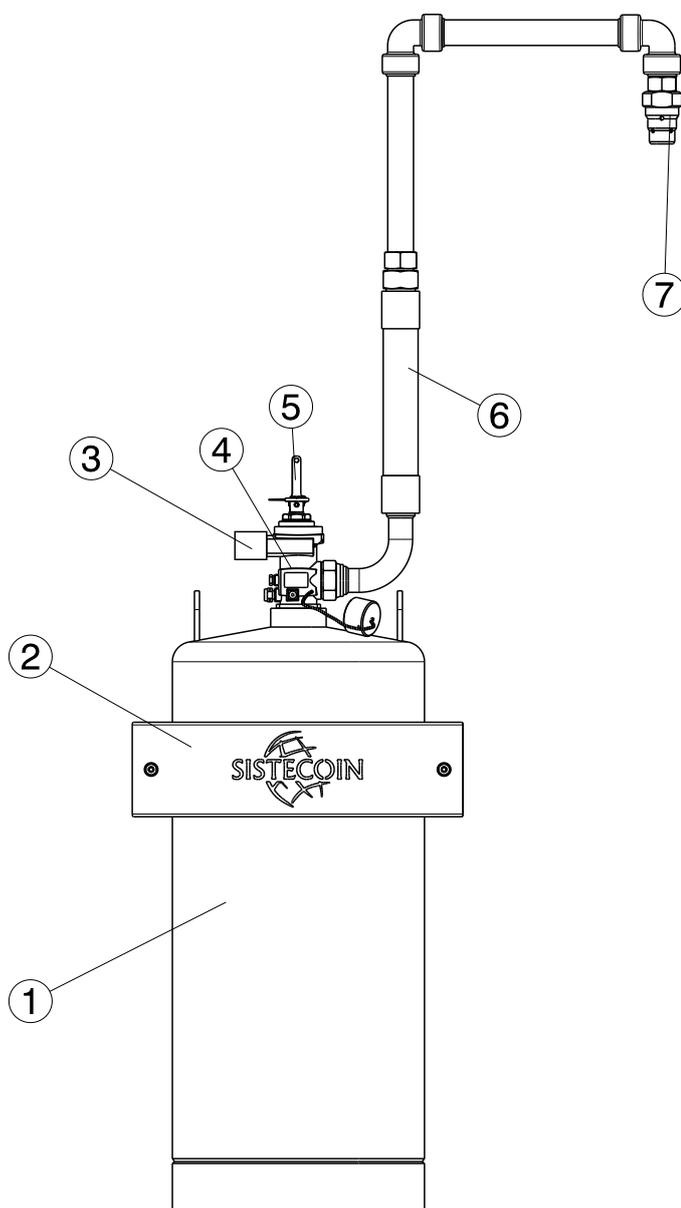
También incluye tapón protector y juego de etiquetas

SISTEMAS MODULARES CON POSIBILIDAD DE ACTIVACIÓN ELÉCTRICA Y MANUAL

VOLÚMENES
Cilindro 180 l.
Cilindro 150 l.
Cilindro 120 l.
Cilindro 100 l.
Cilindro 80 l.
Cilindro 40 l.
Cilindro 27 l.
Cilindro 15 l.
Cilindro 7.5 l.
Cilindro 3 l.

MODULARES

SISTEMA MODULAR 42 BAR



RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Herraje
3	Solenoides
4	Válvula
5	Disparo manual
6	Latiguillo de descarga
7	Difusor

También incluye tapón protector y juego de etiquetas

SISTEMAS MODULARES CON POSIBILIDAD DE ACTIVACIÓN ELÉCTRICA Y MANUAL

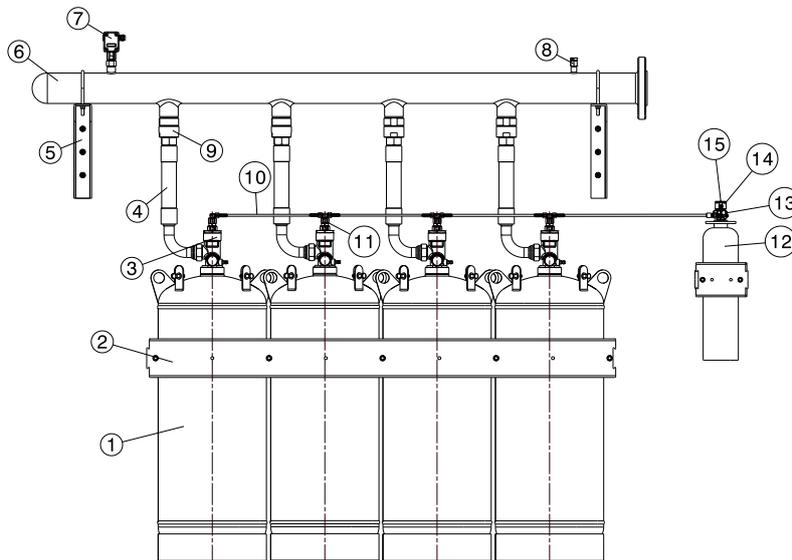
VOLÚMENES
Cilindro 120 l.
Cilindro 100 l.
Cilindro 80 l.
Cilindro 40 l.
Cilindro 27 l.
Cilindro 15 l.
Cilindro 7.5 l.
Cilindro 3 l.



STC-1230

BATERÍAS

SISTEMA BATERÍA 25 BAR



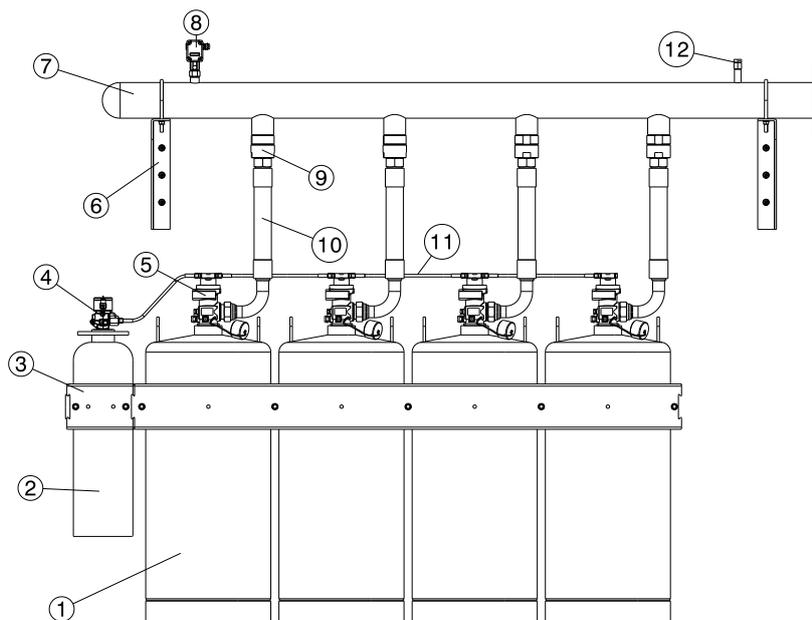
Baterías formadas desde cilindros de 80 l.

RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Herraje
3	Válvula esclava
4	Latiguillo de descarga
5	Soporte colector
6	Colector
7	Contacto de paso con enclavamiento
8	Válvula de seguridad
9	Antirretorno
10	Latiguillo de pilotaje
11	Actuador neumático
12	Cilindro piloto
13	Válvula piloto
14	Solenoides
15	Disparo manual

También incluye tapón protector y juego de etiquetas

SISTEMA BATERÍA 42 BAR



Baterías formadas desde cilindros de 80 l.

RELACIÓN DE COMPONENTES EN EL SISTEMA

1	Cilindro
2	Cilindro piloto
3	Herraje
4	Válvula piloto
5	Válvula esclava
6	Soporte colector
7	Colector
8	Contacto de paso con enclavamiento
9	Antirretorno
10	Latiguillo de descarga
11	Latiguillo de pilotaje
12	Válvula de seguridad

También incluye tapón protector y juego de etiquetas